



BHT[®]
Hygienetechnik

INNOVA[®] L³ – Der moderne Reinigungs- automat für Labors



INNOVA[®] L³

*Reinigung und Trocknung
speziell angepaßt auf die
Anforderungen des Labors*

Die INNOVA® L³ bringt zusätzliche Sicherheit in Ihre Arbeitsabläufe

Die BHT realisiert innovative Reinigungs- und Desinfektionstechniken

BHT ist der anerkannte Spezialist für die maschinelle Reinigung, Desinfektion und Trocknung von Gütern und Geräten in Krankenhäusern, Laboratorien und in der Industrie. Wir sind seit 1978 erfolgreich am Markt tätig und realisieren innovative Reinigungs- und Desinfektionstechniken, die maximale Hygienesicherheit bei minimaler Umweltbelastung zu einem marktgerechten Preis bieten. Umfangreiche Patente und Schutzrechte dokumentieren das Leistungspotential der BHT. Das Unternehmen ist zertifiziert nach DIN EN ISO 9001 und EN 46001.

Labors stellen hohe Anforderungen an Ihre Waschautomaten. Absolute Zuverlässigkeit beim Reinigen und Trocknen des Waschguts, wie Reagenz- und Petrigläser, Erlenmeyerkolben, Pipetten oder Fermenter, ist Voraussetzung für gesicherte Arbeitsabläufe. Geringste Rückstände von organischen Substanzen setzen ungeplante Reaktionen in Gang und stören die Laborarbeit empfindlich.

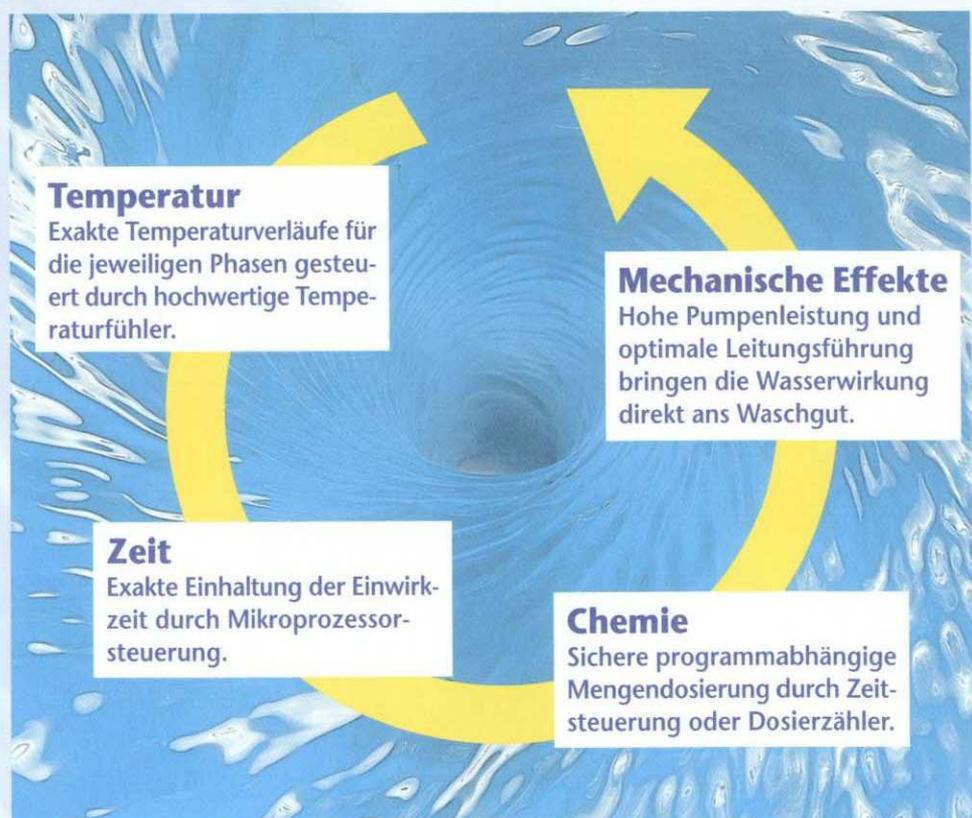
Die INNOVA® L³ dient der analysen-reinen Aufbereitung der Waschgüter in Labors. Sie verfügt über ein Leistungsspektrum, das in dieser Preisklasse Maßstäbe setzt.

- BHT-Prozeßsteuerung mit hohen Leistungsreserven
- Anwenderorientiertes Programmpaket
- Überdurchschnittliche Pumpenleistung und damit hoher Wasserdruck
- BHT-System für die Vollentleerung der wasserführenden Teile
- Optimale, programmgesteuerte Dosierung der Reinigungsmittel durch Zeitsteuerung oder Dosierzähler

Nur wer alle Waschparameter sicher beherrscht, kann optimale Ergebnisse garantieren

Temperatur, Zeit, Mechanik und Chemie sind die vier Parameter, die exakt aufeinander abgestimmt sein müssen, um optimale Reinigungsergebnisse mit einem Waschautomaten zu erzielen.

INNOVA® L³



Perfektes Reinigen und Trocknen verlangt nach speziellen Lösungen

Die INNOVA® L³ arbeitet effizient, wirtschaftlich und umweltschonend. Sie ist einfach und ergonomisch zu bedienen und besonders wartungsfreundlich.

Optimierte Leitungsführung in Verbindung mit hoher Pumpenleistung (bis 420 Liter pro Minute) garantieren hohen Wasserdruck und damit gute Waschergebnisse.

Das Gehäuse, gefertigt aus hochwertigem Cr-Ni-Stahl, verfügt über Standardmaße und läßt sich leicht integrieren.

Die Pumpen der INNOVA® L³ verfügen über eine hohe Leistungsreserve und sind temperaturbeständig bis über 100 Grad Celsius. Eine spiralenförmige Wasserführung vermeidet das bekannte Problem der Kavitation (Bildung von Luftbläschen oder Vakuum).



Die INNOVA® L³ ist auf die unterschiedlichen Reinigungsgüter angepaßt. Die Beschickung ist wahlweise auf einer oder auf zwei Ebenen möglich. Das BHT-Korbprogramm bietet Lösungen für jede Anwendung.

Keine Laugenverschleppung durch das BHT-Vollentleersystem. Fraktioniertes Abpumpen hält die Restwassermenge unter 5 ml.



Die vollautomatische Kupplung stellt beim Korbwechsel selbsttätig den Wasseranschluß her.



Die Heizstäbe sind abgedeckt, Beschädigungen somit ausgeschlossen.



Wirksame Gebläse-trocknung. Mit hoher Dynamik werden auch Hohlräume zuverlässig getrocknet.

Der integrierte Abluft-kondensator verhindert Dampfaustritt zuverlässig. Anschluß an bauseitige Abluft-systeme ist vorgesehen.

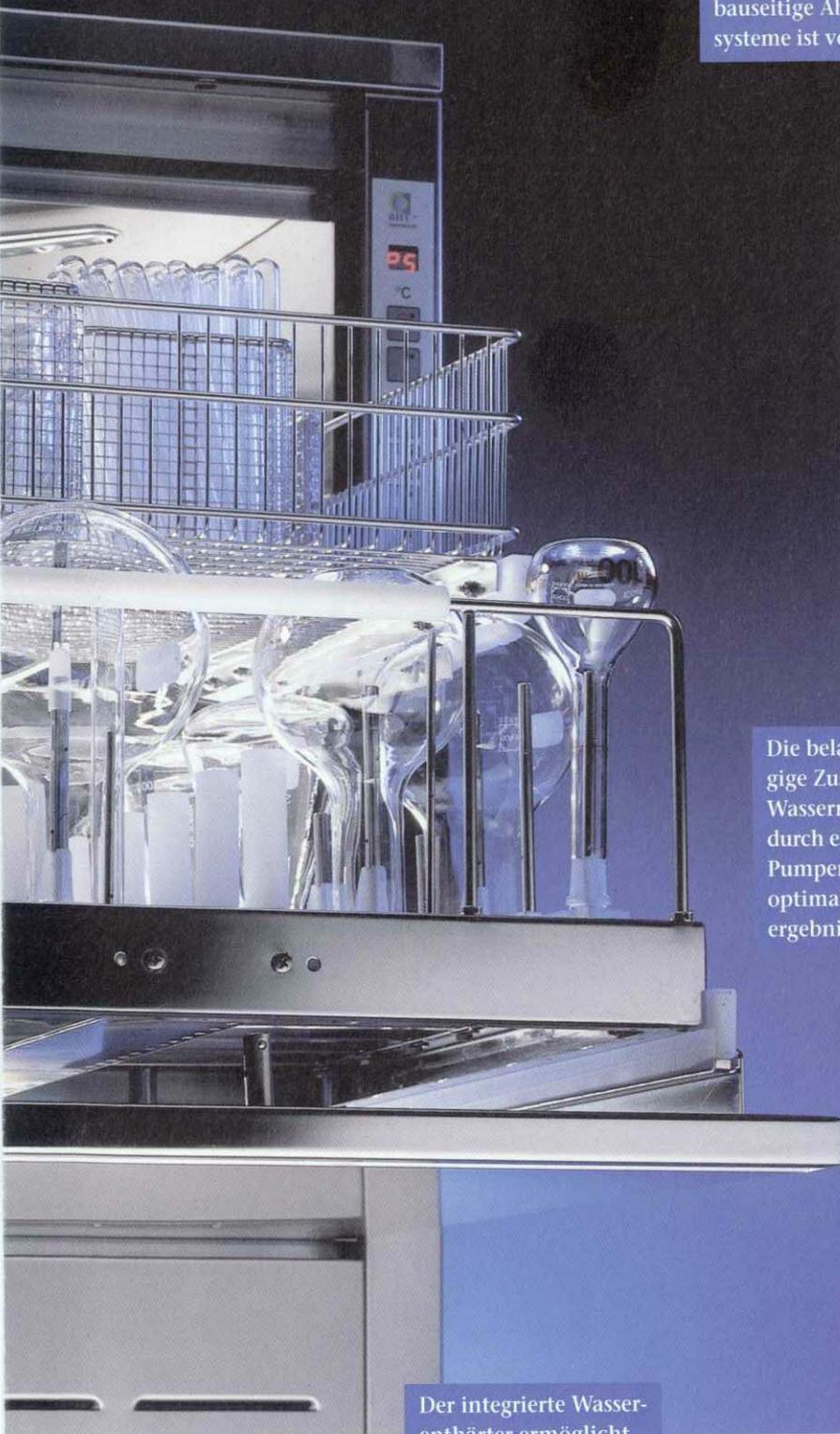


Großes Korbprogramm zum Beispiel mit Direkteinspritzung in die Hohlräume durch Langdüsen.

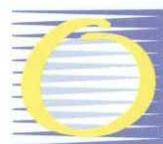
Die beladungsabhän-gige Zusteu-erung der Wassermenge stellt durch einen definierten Pumpendruck die optimalen Reinigungs-ergebnisse sicher.

Wasserzuführung über die Rückseite der Washkammer. Da-durch ist der gesamte Waschraum nutzbar, zum Beispiel für die Reinigung von Groß-gebinden.

Der integrierte Wasser-enthärter ermöglicht den direkten Anschluß an das Hauswasser.



Die leistungsstarke BHT-Prozeßsteuerung

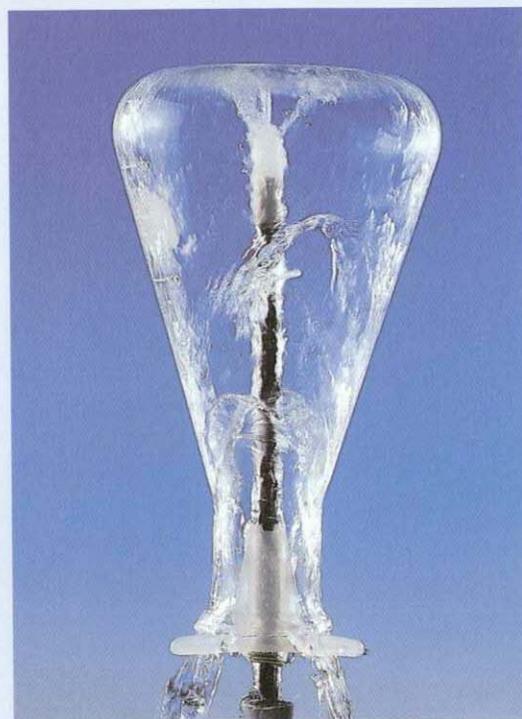


BHT[®]
Hygienetechnik

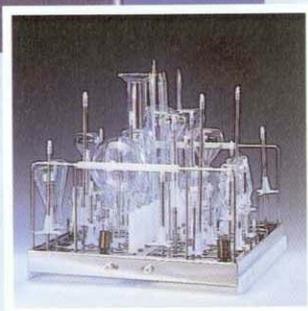
Freie Programmierbarkeit

Vier Programme aus der BHT-Programmbibliothek für den Laboreinsatz lösen nahezu alle anfallenden Verschmutzungsprobleme.

Fünf nach Kundenwunsch individuell zu gestaltende Programme gehören zusätzlich zur Serienausstattung bei der INNOVA[®] L³.



Pipetten-Reinigungskorb



Hohlleiterdüsenkorb



Serienmäßige Ausstattung

- Mikroprozessor-Steuerung mit RS-232 Schnittstelle
- Display mit 2-stelliger numerischer Anzeige
- Reinigung auf zwei Ebenen möglich
- 2 vollautomatische Dosierpumpen für flüssige Medien
- Hochdruckgebläsetrocknung
- Niveausteuerng regelt das Befüllen, sowie das Entleeren der Anlage
- Integrierter Abflußkondensator
- 2 Fußventile, PVC, für Reiniger und Neutralisator
- integrierter Wasserenthärter
- Vollentleerungssystem vermeidet Laugenverschleppung

Technische Daten

Abmessungen:	
Standmodell	B/H/T 600 x 880 x 700 mm
Einbaumodell	B/H/T 600 x 850 x 700 mm
Waschraum	B/H/T 540 x 535 x 510 mm
Material:	Außengehäuse und Waschraum Cr-Ni-Stahl 1.4301
Gewicht:	100 kg
Elektrische Daten:	
Anschlußwert	3 x 400 Volt/50 Hz, 8,1 kW 20 A
Anschlußart	Leitung 5 x 2,5 mm ² , Länge 2 m
Wasseranschlüsse:	Kaltwasser 3/4" 2 - 5 bar Fließdruck Warmwasser 3/4" 2 - 5 bar Fließdruck VE-Wasser 3/4" 2 - 5 bar Fließdruck Abwasser DN 50 Wasserenthärter incl. bis 22°dH
Waschleistung:	Frischwassersystem Tankheizung 7 kW/60° - 93°C Pumpenleistung eff. 290 l/min.
Trockner:	Gebläse 80 m ³ /h Heizung 2,2 kW Abluft DN 70 Trocknungstemp. 60° - 110°C Abluftkondensator
Dosierer:	Standard 2 Dosierer
Mikroprozessorsteuerung:	4 Labor-Programme 5 freie Programme Druckerinterface



Sockel

Alternativ 300 mm, 400 mm oder 560 mm hoch. Für den Waschmittelvorrat bei freistehenden Maschinen.



Beistellschrank

Aus Edelstahl (300 oder 400 mm breit) zur Aufnahme von VE-Patrone und Reinigungsmitteln.

Für weitere Bedarfsfälle steht Ihnen das komplette BHT-Programm von Reinigungs- und Desinfektionsautomaten im Labor und Medizinbereich zur Verfügung.

BHT Hygienetechnik GmbH
Messerschmittstraße 11
D-86368 Gersthofen
Tel. +49-8 21/278 93-0
Fax +49-8 21/78 40 99
Kundendienst +49-8 21/278 93-61
e-mail: info@bht-hygienetechnik.de
www.bht-hygienetechnik.de