

<b>Normbezeichnung</b>	Werkstoff Nr.	1.4430
	EN ISO 3581-A	E 19 12 3 L R 12
	AWS A 5.4	E316L-17

**Zulassungen** TÜV, DB, CE

**Anwendungsbereich**  
**Eigenschaften** CARBO 4430 AC ist eine wechselstromverschweißbare kernstabile rutilumhüllte Elektrode für Verbindungsschweißungen an korrosionsbeständigen CrNiMo- Stählen mit niedrigen C- Gehalten sowie an artgleichen und artähnlichen stabilisierten und nichtstabilisierten chemisch beständigen Werkstoffen. Das Schweißgut ist in Kombination mit artgleichem Grundmaterial bei Nasskorrosion bis 400° C einsetzbar. Die Legierung ist an Luft und oxidierenden Gasen zunderbeständig bis 875° C. Der niedrige C- Gehalt schließt interkristalline Korrosion aus. Das Schweißgut ist hochglanzpolierfähig. Auch für Austenit-Ferrit-Verbindungen (dünne Raupen schweißen).

**Betriebstemperatur** - 120° C bis + 400° C

<b>Werkstoffe</b>	1.4404 X2CrNiMo17-13-2	1.4437 GX6CrNiMo18-12
	1.4435 X2CrNiMo18-14-3	1.4408 GX5CrNiMo19-11-2
	1.4409 GX2CrNiMo19-11-2	1.4571 X6CrNiMoTi17-12-2
	1.4429 X2CrNiMoN17-13-3	1.4580 X6CrNiMoNb17-12-2
	1.4401 X5CrNiMo17-12-2	1.4581 GX5CrNiMoNb19-11-2
	1.4436 X3CrNiMo17-13-3	1.4583 (G)X10CrNiMoNb18-12

Mischverbindung 1.4583 mit H I / H II, 17Mn 4, 15 Mo 3, StE 255 bis StE 355 P235GH / P256GH, P295GH, 16Mo3, P255N bis P355N max. 300°C

<b>Mechanische Eigenschaften des reinen Schweißgutes</b> ( typische Werte )	<b>Zugfestigkeit</b> R <sub>m</sub> N/mm <sup>2</sup>	<b>Streckgrenze</b> R <sub>p0,2</sub> N/mm <sup>2</sup>	<b>Dehnung</b> A <sub>5</sub> %	<b>Kerbschlagarbeit</b> ISO – V J bei- 60° C
	580	400	>32	>37

<b>Schweißgutanalyse %</b> ( Richtwert )	<b>C</b>	<b>Si</b>	<b>Mn</b>	<b>Cr</b>	<b>Ni</b>	<b>Mo</b>
	< 0,03	0,8	0,6	19	12	2,8

**Stromeignung** = + / ~ , 50 V

**Schweißpositionen** PA, PB, PC, PD, PE, PF

**Rücktrocknung** 1 h, 350° C + / - 10° C ( bei Bedarf )

Maße	Strom ( A )	Stück / Paket	Stück / Karton	kg / 1000	kg / Paket	kg / Karton
1,6 x 250	30 - 40	614	2456	5,7	3,5	14,0
2,0 x 300	40 - 60	345	1379	11,6	4,0	16,0
2,5 x 300	50 - 75	221	884	18,1	4,0	16,0
3,2 x 350	85 – 120	140	559	35,8	5,0	20,0
4,0 x 350	120 – 160	92	369	54,2	5,0	20,0
4,0 x 450	120 – 160	86	345	69,6	6,0	24,0
5,0 x 450	160 – 190	55	221	108,8	6,0	24,0

Rev. 002/12

Alle Angaben über die Beschaffenheit und Verwendung unserer Produkte dienen der Information. Angaben über die mechanischen Eigenschaften beziehen sich entsprechend den gültigen Normen immer auf das reine Schweißgut. Carbo-Weld behält sich vor, ohne Ankündigung Charakteristiken ihrer Produkte zu ändern. Der Anwender ist angehalten, unsere Produkte eigenverantwortlich auf den jeweiligen Einsatz zu prüfen.